BUYER-SIDE TECHNICAL SOURCING — CHINA

Закупки в Китае — на стороне покупателя.

X-Diecasting Tech — независимая практика технического сорсинга литых деталей и оснастки. Мы находим, оцениваем и сопровождаем поставщиков в Китае для зарубежных производителей — и работаем только на стороне покупателя.

PRACTICE	Технический сорсинг и управление проектами
SCOPE	Литые детали (Al, Zn, Mg) · оснастка · механообработка и отделка
LANGUAGES	Русский · английский · японский · китайский

www.x-diecasting.com

service@x-diecasting.com · +86 134 2211 6606

Профиль компании — ноябрь 2026

01 WHAT WE DO

Работа — без прикрас

Закупки литья в Китае редко срываются из-за цены. Они срываются из-за неправильно понятых чертежей, испытаний, на которых никто не присутствовал, и качества, которое проверили только после отгрузки. Наша работа — закрывать эти разрывы до того, как они превратятся в расходы.

SOURCING SCOPE

Литьё под давлением (HPDC / LPDC)
Детали из алюминия, цинка и магния

Литьё в кокиль
Алюминиевые детали для малых серий

Оснастка
Пресс-формы для литья, обрезные штампы

Механообработка и отделка
Обработка на ЧПУ, покрытия, подсборка

WHAT WE HANDLE

1. **Поиск и оценка поставщиков**
   Отбор по оборудованию, технологии и репутации — с обязательным личным посещением.
2. **Анализ чертежей и DFM**
   Риски литья выявляем до расчёта цены, а не после изготовления формы.
3. **Оснастка и испытания**
   Следим за изготовлением формы, лично присутствуем на испытаниях.
4. **Контроль производства и сроков**
   Качество и график сопровождаем на всём серийном производстве.
5. **Проверка перед отгрузкой**
   Детали проверяются до отправки с завода, а не после прибытия.

HOW A PROJECT RUNS

1	2	3	4	5
Запрос	**DFM-анализ**	**Выбор поставщика**	**Оснастка**	**Производство**
Чертежи, объёмы, сроки	Осуществимость и риски — письменно	Проверенные варианты, честное сравнение	Изготовление формы, контроль сроков	Качество, сроки, отгрузка

02 HOW WE JUDGE

Как мы оцениваем завод

Список поставщиков можно купить; ценность — не в списке, а в суждении. Каждый завод, которого мы рекомендуем, мы посетили лично и проверили по критериям ниже — тем же, что применяли в производстве Tier-1.

1 **Соответствие оборудования**
Оборудование, печи и автоматизация — под размер, толщину стенки и объём детали, а не просто длинный список машин.

2 **Система качества**
Измерительное оборудование, учёт дефектов и то, что на деле происходит с браком.

3 **Работа с оснасткой**
Собственное изготовление и ремонт форм либо проверенный партнёр. Формы обслуживаются, а не просто хранятся.

4 **Дисциплина испытаний**
Испытания — чтобы доказать процесс, а не только получить образцы, которые пройдут проверку.

5 **Управление процессом**
Задокументированные параметры плавки, впрыска и охлаждения — и записи, что их соблюдают.

6 **Люди и стабильность**
Кто руководит цехом и как давно. Бизнес, достаточно стабильный, чтобы хранить вашу оснастку годами.

SCOPE IN DETAIL

PROCESSES	HPDC · LPDC · литьё в кокиль · обработка на ЧПУ · отделка
MATERIALS	Алюминий (в т.ч. ADC12 / A380) · цинк · магний
TYPICAL PARTS	Корпуса двигателей · насосы, клапаны · радиаторы · крышки

Если завод не проходит хотя бы по одному пункту, мы говорим об этом прямо — и продолжаем поиск. Короткий список, которому доверяешь, ценнее длинного, которому нет.

03 PRACTICALITIES

Сроки, стоимость и первый шаг

TYPICAL TIMELINES — ОТ УТВЕРЖДЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ

Новая оснастка — простые формы	**5–6 недель**
Новая оснастка — крупные и сложные формы	**7–8 недель**
Первые образцы после оснастки	**1–2 недели**
Серийное производство	**3–4 недели**

Ориентировочные диапазоны для типичных алюминиевых литых деталей. Обязывающий график подтверждается письменно после DFM-анализа — и далее мы отчитываемся о ходе работ.

HOW WE CHARGE

Стиль A — агент
Только плата за услуги, согласованная письменно до начала работы, — фиксированная или в процентах от суммы заказа. Оплата — этапами, по вехам проекта; последний платёж — только после завершения и проверки проекта. От заводов мы не получаем ничего.

Стиль B — закупка через нас
Одна цена от нас, включающая детали, наше сопровождение и организацию доставки. Без отдельной платы и без последующих доплат. От заводов мы также ничего не получаем.

WHAT TO SEND

- Чертежи 2D (PDF) и 3D-данные (STEP), если есть
- Требования к материалу, отделке и покрытиям
- Объёмы — первый заказ и ожидаемый годовой объём
- Желаемые сроки и нужная документация по качеству

Чертежи передаются заводу только с вашего разрешения.

04 WORKING WITH US

Два формата работы

STYLE A

Технический агент

Вы заключаете договор напрямую с заводом. Мы — ваш технический офис: оцениваем поставщиков, ведём проект и отчитываемся перед вами.

Для тех, кому важны прямые условия завода и прозрачность затрат.

STYLE B

Закупка через нас

Вы заключаете договор с нами, а мы — с заводом. Заказ, оплата, качество и сроки — один ответственный контрагент.

Один договор и один платёж. Условия — по каждому проекту отдельно.

OUR PRINCIPLES

Только на стороне покупателя
Мы не действуем в интересах завода и не связаны ни с одним поставщиком.

На месте, а не по почте
На испытаниях и проверках качества присутствуем лично, на заводе.

Плохие новости — сразу
О ходе работ и проблемах сообщаем как есть — быстро и без прикрас.

Сначала инженерия
Рекомендации проверяем по чертежам, технологии и стоимости.

> X-Diecasting Tech основал Тань Цзыфу (Tan Zifu), инженер-литейщик с почти 20-летним опытом в производстве и технических службах Tier-1 поставщиков японского автопрома. Практика сознательно небольшая: каждый проект ведут люди, сами стоявшие у литейной машины.

COMPANY OUTLINE

COMPANY	X-Diecasting Tech
BUSINESS	Сорсинг на стороне покупателя — литые детали и оснастка
BASED IN	Гуанчжоу, Китай
LANGUAGES	Русский · английский · японский · китайский
CONTACT	service@x-diecasting.com · +86 134 2211 6606 · www.x-diecasting.com

Пришлите чертежи — первый разговор стоит не дороже одного письма.